

АКТ

предварительных испытаний оборудования по неразрушающему контролю

Беспленочная автоматизированная рентгенометрическая система «БАРС»
(наименование оборудования по НК)

1. Состав Комиссии:

1.1. со стороны ОА «Ленгазспецстрой»:

Ведущий инженер Прудников Игорь Александрович
Начальник лаборатории ПИЛ Федоров Егор Львович

1.2. со стороны ООО «РаДиаТех»

Генеральный директор Косьяненко Сергей Викторович
Технический директор Цветков Павел Викторович

2. Комиссия провела предварительные испытания оборудования по неразрушающему контролю: Беспленочной автоматизированной рентгенометрической системы «БАРС»

Испытания проводились на промышленной базе в п.Тайцы АО «Ленгазспецстрой» 22 ноября 2016г.

3. В результате проведенных испытаний комиссия установила:

3.1. Состав и комплектность оборудования по НК соответствует техническим условиям и технической документации.

3.2. Оборудование по НК выдержало предварительные испытания в соответствии с программой испытаний.

4. Программа испытаний включает в себя: Просвечивание фронтальное (через две стенки) трубы $d=530 \times 9$ мм с установленным на ней канавочным эталоном, в результате было получено цифровое рентгеновское изображение фрагмента (1/3) сварного шва и канавочного эталона, по которому определен 1 класс чувствительности в соответствии с ГОСТ 7512-82.

Приложение к акту:

1. Цифровое рентгеновское изображение.

Ведущий инженер ОА «Ленгазспецстрой»



Прудников Игорь Александрович

Начальник лаборатории ПИЛ ОА «Ленгазспецстрой»

Федоров Егор Львович

Генеральный директор ООО «РаДиаТех»



Косьяненко Сергей Викторович

Технический директор ООО «РаДиаТех»

Цветков Павел Викторович