

Применение универсальной бесплёночной автоматизированной рентгенометрической системы БАРС со съёмным высокочувствительным цифровым детектором регистрации рентгеновского излучения позволяет выполнять работу по контролю сварных соединений производительно, эффективно и максимально безопасно с точки зрения радиационного воздействия. Для визуализации изображения теперь необходимы значительно меньшие энергии рентгеновского излучения, а соответственно меньшие весогабариты источника и меньшие радиационные нагрузки.

Простота эксплуатации и мгновенное получение результатов контроля делает систему БАРС наиболее удобной и практичной.

Invisibilem
videre



ООО «РаДиаТех»
Радиационные диагностические технологии

КОНТАКТЫ

📍 Россия, 188300,
Ленинградская область,
г.Гатчина, а/я 164.

☎ +7(812) 409 96 95

✉ rdt@radiatech.ru

🌐 radiatech.ru

Invisibilem videre





РАДИАЦИОННЫЕ
ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ
ТЕХНОЛОГИИ
ООО «РаДиаТех»


БАРС

Универсальная бесплёночная
автоматизированная
рентгенометрическая
система «БАРС»

 Контроль в режиме реального времени


 Возможность контроля горячих объектов после сварки


 Защита от грязи, пыли и погружений в воду IP67

 Скорость контроля до 1 м/мин. и зависит от экспозиции

 1 класс чувствительности контроля

 Измерение дефектов от 150 мкм.

 Радиационная безопасность: на расстоянии 40 метров фон соответствует естественному

 Управление системой с помощью Wi-Fi до 100 м

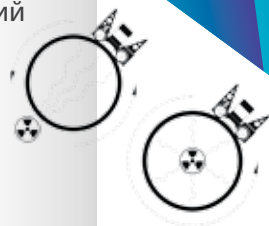
Универсальная бесплёночная автоматизированная рентгенометрическая система "БАРС"

для контроля кольцевых сварных соединений труб диаметром:

Ø 10 - 108 мм на "эллипс"


Ø 114 - 1420 мм "фронтальным" способом


Ø 530 - 1420 мм "панорамным" способом




Ø159x6мм - U=125 кВ, I=1.5 мА, T=1 мин.





 Высокочувствительный детектор позволяет использовать гораздо меньшее анодное напряжение на рентгеновском аппарате.


 Автокорректировка движения по траектории сварного шва.

x2 Одновременное использование нескольких кареток с детекторным модулем сокращает время контроля на трубе большого диаметра.

 Разрешающая способность по эталону Duplex IQ1 EN 462-5 - 4 п.л./мм (130 мкм)

 Температурный диапазон работы системы от -40°C до 45°C.

 Вес каретки с детекторным модулем составляет 7 кг, а блока питания - 14 кг.

 В качестве источника излучения может быть использован любой рентгеновский аппарат напряжением до 250 кВ, а также возможно применение радионуклидов.

Invisibilem videre